

管理番号

N71065

動作確認チェックシート

検査日	2024年 9月 13日	(機械の仕様・規格を記入する。)			
商品名	エアークンプレッサー	電源電圧	三相200V		
型式	KLA85-15TAD1	周波数	50Hz		
メーカー名	東芝	外寸	W820 × D750 × H1240		
機械Ser.No	95015129	運転時間	1085.0h		
製造年月	1999.03	吐出圧力	0.70~0.80MPa		

チェック項目	主な確認内容	チェック(○×)
1 外観	筐体・キャスター・継手・スイッチ等に著しいキズ・破損・動作不良はないか。	△注1
2 起動動作	POWER ON時に異常(異音・異臭・漏電・暴走・アラーム表示等)はないか。	○
3 SW設定	SWの機能は正常か。	○
4 保管・出荷準備	水抜き・ビス締め・清掃・入庫元に関するシール等を取り除く。	○
5 確認シール	動作確認済シールを貼る。	○

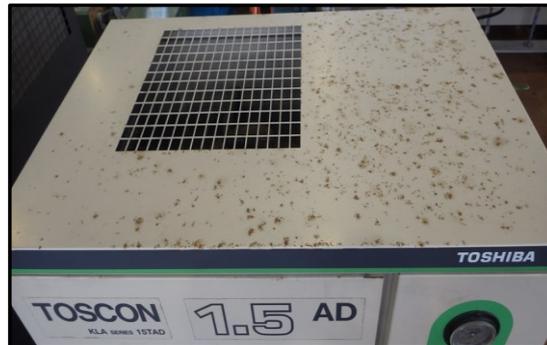
備考(動作確認内容・不具合内容等) 機器の仕様・規格を満たす事を確認する。

- 1、外観確認を実施。 → 注1 上面部錆あり。
- 2、動作確認 OK (操作パネルのスイッチ、制御圧力計、ドライヤ、ドレン排出動作確認。)
 - ①本体を起動して最高圧力(0.80MPa)になる事を確認。
 - ②最高圧力(0.80MPa)到達後、吐出し停止確認。(本体圧力計表示値)
 - ③復帰圧力(0.70MPa)まで低下後、吐出し開始を確認。(本体圧力計表示値)
 - ④動作前後のエボパレーター温度を確認。 ⑤稼働時間:1085.0h

動作確認

注1 上面部錆あり

稼働時間



最高圧力(0.80MPa)



復帰圧力(0.70MPa)



動作前エボパレーター温度



動作後エボパレーター温度



取扱説明書(無)

修理・改造履歴

年月日	修理・改造記録	作業者

SHIRASAGI 入力

(備考欄コメント)

[責任者]

動作(OK) 作業工数[2.0H]

検査担当者[佐藤(紀)]

中野

ユーザー名[] 出荷日 年 月 日